



Tedex AN

Olej maszynowy

Charakterystyka produktu

Oleje maszynowe **Tedex AN** produkowane są na bazie wysokojakościowych olejów mineralnych otrzymywanych w procesach hydrowyafinacji oraz hydrokrakingu.

Specyfikacje i normy

Klasa lepkości wg SAE:	10, 15, 22, 32, 46, 68, 100
PN-85/C-96070	
WT-TEDEX	97/29 wyd. V

Zastosowanie

Oleje maszynowe **Tedex AN** stosuje się głównie do smarowania lekko obciążonych części maszyn i urządzeń przemysłowych (łożysk ślizgowych i tocznych, prowadnic, przekładni zamkniętych i otwartych, wrzecion, itp.) oraz innych węzłów tarcia nie wymagających olejów z dodatkami uszlachetniającymi. Oleje maszynowe **Tedex AN** są mieszalne z olejami maszynowymi L-AN produkowanymi przez rafinerie krajowe i mogą być stosowane w ich miejsce, w tych samych klasach lepkości wg ISO. Ze względu na stosowanie do produkcji głęboko rafinowanych olejów bazowych oleje **Tedex AN** nie są klasyfikowane jako czynniki rakotwórcze w środowisku pracy, ponadto charakteryzuje je jasna barwa oraz wyższa jakość i niższa temperatura płynięcia w porównaniu do olejów maszynowych AN dostarczanych przez niektórych producentów.

Własności BHP i przeciwpożarowe

Informacje na temat bezpiecznego używania produktu, potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów zawarte są w karcie charakterystyki (MSDS) produktu.

Przechowywanie i transport

Olej **Tedex AN** należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, które chronią go przed dostępem wilgoci, wody i zanieczyszczeń mechanicznych. Zalecana temperatura przechowywania to zakres od 5°C do 35°C. Olej może być przewożony środkami transportu kolejowego i samochodowego, zarówno luzem jak i w beczkach oraz innych opakowaniach jednostkowych - nie stwarza zagrożeń.

Oleje maszynowe **Tedex AN** odpowiadają w przybliżeniu dawnym olejom maszynowym wg PN-67/C-96070, wg poniższej tabelki.

Oleje maszynowe AN TEDEX	Oleje maszynowe AN wg PN-85/C-96070	Dawne oleje maszynowe wg PN-67/C-96070
Olej maszynowy AN 10	Olej maszynowy L-AN 10	Olej maszynowy 8
Olej maszynowy AN 15	Olej maszynowy L-AN 15	Olej maszynowy 10
Olej maszynowy AN 22	Olej maszynowy L-AN 22	Olej maszynowy 10
Olej maszynowy AN 32	Olej maszynowy L-AN 32	Olej maszynowy 16
Olej maszynowy AN 46	Olej maszynowy L-AN 46	Olej maszynowy 26
Olej maszynowy AN 68	Olej maszynowy L-AN 68	Olej maszynowy 40
Olej maszynowy AN 100	Olej maszynowy L-AN 100	Olej maszynowy 65

Właściwości fizyko-chemiczne wartości typowe

Tedex AN		10	15	22	32	46	68	100
Lepkość kinematyczna w 100 °C	mm ² /s	10,0	15,0	22,0	32,0	46,0	68,0	100,0
Wskaźnik lepkości	-	90	94	95	95	95	93	90
Temperatura zapłonu COC	°C	150	170	190	200	210	220	230
Temperatura płynięcia	°C	-9	-7	-7	-6	-6	-5	-5

Podane parametry są danymi standardowymi, zastrzegamy sobie prawo zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje o stosowaniu olejów i smarów TEDEX udziela:

TEDEX S.A.

97-200 Tomaszów Mazowiecki, Cygan 2

Tel. (0-44) 724 95 62, (0-44) 725 29 15



TEDEX S.A. z siedzibą w Warszawie
ul. Człuchowska 68A, 01-360 Warszawa.

Wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000403921/ NIP 9441506727 /REGON 351189439, kapitał zakładowy 3.250.000 zł, w całości wpłacony.



ZAKŁAD PRODUKCJI OLEJÓW W TOMASZOWIE MAZOWIECKIM

97-200 Tomaszów Mazowiecki, ul. Cygan 2, tel. (+48) 44 724 95 62, fax. (+48) 44 725 29 15

www.tedex.pl, www.wrc.tedex.pl