



Tedex Smar Grafitowany

smary

Charakterystyka produktu

Tedex Smar Grafitowany jest smarem wapniowym produkowanym na bazie oleju mineralnego o lepkości 11mm²/s w temperaturze 100°C, zawierającym minimum 10% naturalnego grafitu.

Specyfikacje i normy

PN-59/C-96153

ISO 6743/9:BAHA-2

Właściwości fizyko-chemiczne wartości typowe

Tedex Smar Grafitowany		
Penetracja w 25°C po ugniataniu	1/10m m	268
Temperatura kroplenia	°C	77
Zawartość wody	%	3
Wydzielanie oleju ze smaru, nie więcej niż	%	5
Zawartość substancji rysujących	Nie zawiera	

Podane parametry są danymi standardowymi, zastrzegamy sobie prawo zmian wynikających z postępu technicznego.

Zastosowanie

Tedex Smar Grafitowany jest zaprojektowany do smarowania:

- sprężyn samochodów
- otwartych łożysk, przekładni ślimakowych, gwintów narażonych na czynniki żrące, łańcuchów oraz powierzchni narażonych na tarcie.
- działa w temperaturach między -200°C a +600°C.

Właściwości użytkowe

- wodoodporny

Własności BHP i przeciwpożarowe

Informacje na temat bezpiecznego używania produktu, potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów zawarte są w karcie charakterystyki (MSDS) produktu.

Przechowywanie i transport

Tedex Smar Grafitowany należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, które chronią go przed dostępem wilgoci, wody i zanieczyszczeń mechanicznych. Olej może być przewożony środkami transportu kolejowego i samochodowego, zarówno luzem jak i w beczkach oraz innych opakowaniach jednostkowych - nie stwarza zagrożeń.

Informacje o stosowaniu olejów i smarów TEDEX udziela:

TEDEX S.A.

97-200 Tomaszów Mazowiecki, Cygan 2