



Tedex Molibterm EP-23 / EP-25

smary plastyczne

Charakterystyka produktu

Smary Molibterm EP-23 i EP-25 są to produkty otrzymane przez zagęszczenie głęboko rafinowanego oleju mineralnego, mydłami litowymi i uzupełnione dodatkami polepszającymi własności smarne /EP/ w tym dwusiarczek molibdenu odpowiednio od 3 do 5% oraz dodatki o działaniu przeciwutleniającym i antykorozyjnym.

Specyfikacje i normy

NORMY	TEDEX MOLIBTERM EP-23	TEDEX MOLIBTERM EP-25
DIN 51502	KPF2N-30	
ISO 6743/9:2003	L-XCDEB2	

Zastosowanie

Smary Molibterm EP-23 i EP-25 przeznaczone są do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych elementów trących maszyn i urządzeń przemysłowych pracujących przy wysokich szczególnie udarowych obciążeniach w tym do smarowania przegubów homokinetycznych i kulowych, cięgieł, sworzni, a także połączeń gwintowych w pojazdach mechanicznych, maszyn rolniczych, budowlanych i innych pracujących w temperaturach od -30°C do 140°C .

Zalecany jest szczególnie tam gdzie występuje częsta zmiana kierunku ruchu.

Własności BHP i przeciwpożarowe

Informacje na temat bezpiecznego używania produktu, potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów zawarte są w karcie charakterystyki (MSDS) produktu.

Przechowywanie i transport

Smary należy magazynować w temperaturze nie więcej niż 40°C , w warunkach chroniących je przed dostępem powietrza, wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych z zachowaniem ogólnych przepisów BHP i p. poż. Maksymalny czas magazynowania smarów plastycznych: 12 miesięcy dla Alitenów T i EP, dla pozostałych 36 miesięcy przy w/w warunkach i oryginalnych opakowaniach.

Smary nie są materiałem niebezpiecznym wg RID/ADR. Można je przewozić dowolnymi środkami transportu zgodnie z odpowiednimi przepisami dotyczącymi przewozów materiałów nie zagrażających bezpieczeństwa w transporcie kolejowym i drogowym.

Właściwości fizyko-chemiczne wartości typowe

Tedex MOLIBTERM	MOLIBTERM EP-23	MOLIBTERM EP-25
Postać	substancja konsystencji pasty	
Barwa	czarna	
Zapach	nikły, charakterystyczny dla produktów naftowych	
Penetracja po ugniataniu, w temp. 25 °C, 60 cykli, 0,1 mm	260 do 300	260 do 300
Klasa Konsystencji NLGI	2	2
Temp. kroplenia, w °C, nie niższa niż dla	+190	+190
Bad. Działania korodującego, płytka Cu, w temp.100 °C/24h dla:	dopuszczalna lekka zmiana barwy	dopuszczalna lekka zmiana barwy
Wydzielanie oleju ze smaru, w %, w 100 °C/24h nie więcej niż dla:	5	5
Zawartość dwusiarczku molibdenu w %	3	5

Podane parametry są danymi standardowymi, zastrzegamy sobie prawo zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje o stosowaniu olejów i smarów TEDEX udziela:

TEDEX S.A.

97-200 Tomaszów Mazowiecki, Cygan 2

Tel. (0-44) 724 95 62, (0-44) 725 29 15



TEDEX S.A. z siedzibą w Warszawie
ul. Człuchowska 68A, 01-360 Warszawa.

Wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000403921 / NIP 9441506727 / REGON 351189439, kapitał zakładowy 3.250.000 zł, w całości wpłacony.



ZAKŁAD PRODUKCJI OLEJÓW W TOMASZOWIE MAZOWIECKIM

97-200 Tomaszów Mazowiecki, ul. Cygan 2, tel. (+48) 44 724 95 62, fax. (+48) 44 725 29 15

www.tedex.pl, www.wrc.tedex.pl